

## Cupro 98

### Classificação

AWS SFA-5.7 ER Cu

### Descrição / Aplicações

Cupro 98 é uma liga de Cobre desoxidado, desenvolvida para fornecer densos, depósitos de alta qualidade com uma condutibilidade elétrica, relativamente alta, para utilização na junção e sobreposição, com processos de gás inerte. Esta liga é usada principalmente, na fabricação de cobre desoxidado e reparações em peças de cobre, barramentos, conectores de cobre, moldes, rolos condutores, cobertura de superfícies, para resistir a corrosão. Também pode ser usado para soldar aço galvanizado e cobre desoxidado ao aço macio, onde as juntas de elevada resistência, não são necessárias. Cupro 98 é indicado para aplicação MIG, TIG e Oxi-acetileno.

A seleção do gás de proteção é um dos principais fatores a considerar, ao soldar com base em ligas de cobre. Na maioria dos casos, 100% Argônio ou 100% hélio, proporcionará melhores resultados.

### Composição Química (Típica):

Cu+Ag	Sn	Mn	Si	Pb	P	Al	Outros
98% min	1,00 mx	0,50 max	0,50 max	0,02 max	0,15 max	0,01 max	0,50 max

### Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento em 5cm: 29%  
Resistência à Tração: 200 MPa  
Dureza : 54 BHN

### Diâmetros Disponíveis e Parâmetros de Aplicações

Limpar a área a ser unidas completamente. Use DC inversão de polaridade para a soldagem MIG com gás argônio para proteção. Para soldagem TIG use CA ou polaridade DC direto com argônio ou argônio-hélio como gás de proteção. Para obter melhores resultados deve ser usado em perfis pesados de cobre, pré-aquecimento de 480° C a 535 ° C.

	Posições de Soldagem	Diâmetro X Comprimento	Amperagem (A)	Gás Utilizado	Embalagem
TIG	Plana	1,60 x 1000mm	70-120	GTAW 100% Ar ou 100% He Vazão:40-45 cfh	Caixa-10 kgs
		2,50 x 1000mm	120-160		
		3,25 x 1000mm	170-230		
MIG	Plana	1,20mm	100-250	100% Ar Vazão:45-55cfh	Bobinas-15 kgs ou 12.5 kg
		1,60mm	250-400	75/25 Ar/He Vazão:45-55 cfh	

